L'esperienza di chi fa, la visione di chi innova.

Progettiamo, realizziamo e distribuiamo soluzioni tecnologiche per fustellifici e cartotecniche. Noi stessi nasciamo come fustellificio nel **1946**. E proprio quando è emersa la necessità di automatizzare e snellire il nostro lavoro, abbiamo ideato prassi e strumenti utili per noi e non solo. **Mettere a disposizione del mercato ciò che abbiamo imparato sulla nostra pelle**: ecco il cuore della filosofia aziendale Serviform.

The experience of those who make things happen, the vision of innovators.

We design, manufacture and distribute technological solutions for die makers and die cutters. We started as a die maker in **1946**. Just when the need to automate and streamline our production processes was necessary to compete, we developed revolutionary machinery never seen before not only for ourselves, but for the world market. **Sharing our experience and technological advances:** this is at the heart of Serviforms corporate philosophy.

SERVIFORM

I numeri che contano. Numbers that count.

+50%
incremento di macchine vendute dal 2009 al 2015
increase of machines sold from 2009 to 2015

+60:
dipendenti
employees

5
brevetti internazionali
international patents

7%
fatturato reinvestito in Ricerca e Sviluppo nel 2015
turnover reinvested in Research and Development in 2015

+4500 mq:
superficie uffici e reparti produttivi
office area and production departments

91%
fatturato export
export turnover

+600
aziende che usano le nostre macchine
companies using our machines

52
paesi nei quali sono installate nostre macchine
Countries where we have machines installed

+650
ore annue per consulenza e assistenza
service and assistance hours per year

12
progetti attivi di Ricerca e Sviluppo
Research and Development active projects

72.400 kw:
energia da parco fotovoltaico Serviform
Energy produced by Serviform photovoltaic park

+110
visite annue da parte di clienti
customers visiting per year

1 mm:
raggio minimo di piega
minimum bending radius

SERVIFORM

Quidlife.it - Maggio 2016/May 2016

IDEA

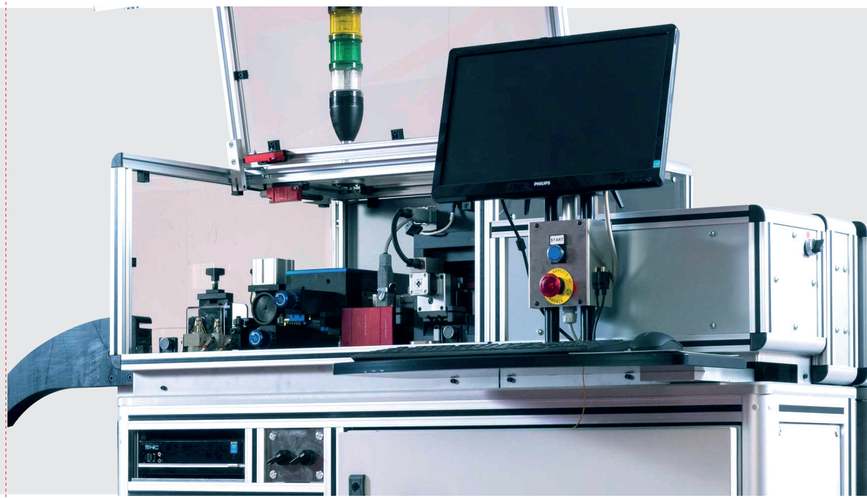
Precisioni Accuracy	Dimensioni e peso Dimension and weight	Potenza e consumi Power and consumption
Hardware: x86 Compatibile Windows Hardware: x86 Compatible Windows	Dimensioni corpo macchina 1700 x 1100 h 1600 mm Machine body 66,93" x 43,31" h 63"	Alimentazione 220V +/-10% 50/60hz 1P Power Supply 220V +/-10% 50/60hz 1P
Importazione dati: .CF2/ .DXF / .DWG / .DDE / .DDS / .DD3 / .DS2/.NC / .RUL /.N/ .RTX Data input: .CF2/ .DXF / .DWG / .DDE / .DDS / .DD3 / .DS2/.NC / .RUL /.N/ .RTX	Dimensioni carrello porta rotoli 700 x 700 h 1050 mm Coil holder trolley 27,56" x 27,56" h 41,34"	Alimentazione aria 6 bar Air pressure 6 bar
Spessore filetto: 1.5 Pt. (0.53 mm), 2.6 Pt (0,92 mm), 2 Pt. (0.71 mm), 3 Pt. (1.07 mm), 4 Pt. (1.42 mm) Steel rule thickness: 1.5 Pt. (0.53 mm), 2.6 Pt (0,92 mm), 2 Pt. (0.71 mm), 3 Pt. (1.07 mm), 4 Pt. (1.42 mm)	Peso corpo macchina 600 kg Weight machine body 600 kg	Potenza Installata 2kW Power consumption 2kW
Altezza filetto: 10.00 - 32.00 mm Steel rule height: 3/8"-1 1/4"	Peso carrello porta rotoli 60 kg Weight Coil holder trolley 60 kg	Consumo medio di aria max 10 Nl/min Compressed air consumption max 10 Nl/min
Precisione ±0,01 su 200mm ±0,04 su 1000 mm Accuracy ±0,01 on 200mm ±0,04 on 1000 mm		

Le specifiche tecniche posso cambiare senza preavviso - Technical specifications can change without notice

Tutte le macchine Serviform sono prodotte da - Serviform machines are proudly manufactured by

Viale Europa Unita 37, 24043 Caravaggio (BG) ITALY
T. +39.0363.35.58.11 F. +39.0363.35.58.88 info@serviform.com

www.serviform.com



La macchina piegatrice più evoluta sul mercato

The revolutionary high-end die making machine

Southern USA
CARTON CRAFT SUPPLY
800.480.2486
www.cartoncraftsupply.com

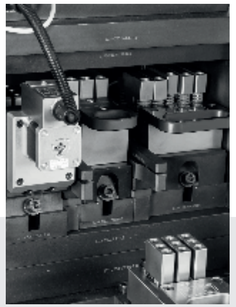
Canada & Northern USA
Die Supply Guys
Steel Rule Diemaking Machinery and Supplies
800.515.0748
www.diesupplyguys.com

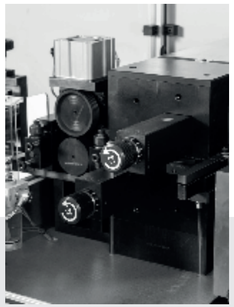
NEXT

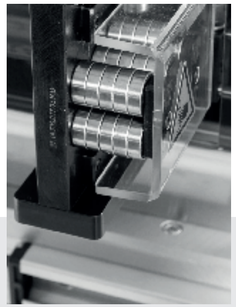
IDEA

Una macchina progettata per il fustellificio di alta gamma e disegnata per rispondere ai più alti standard di qualità e produttività.

A full automatic machine expressly designed for the most challenging die layouts.







taglio dritto e nasello
straight cut / miter-lip

ponti
bridges

perforatori
perforating rule

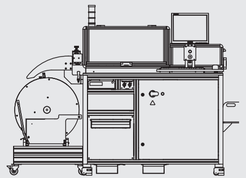
taglio cordone
cut/crease rule

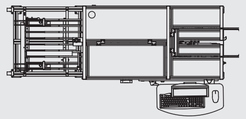
brocciatura
broaching

tacche di tenuta
nick grinding/punching

piega
bending

marcatura pezzi
scribing





SERVI FORM

01

IdeA ha una struttura completamente modulare e può essere equipaggiata in modo da svolgere tutte le lavorazione del filetto richieste dalle moderne fustelle.

IdeA features a fully modular design and it can be equipped with a variety of features to perform all the operations required by the more demanding die shop.

02

Caratteristiche principali del software di controllo sono: facilità d'uso, perfetta interfacciabilità con le reti esistenti, estrema flessibilità.

The main features of the software are: ease of use, perfect interface with existing networks, and extreme flexibility.

03

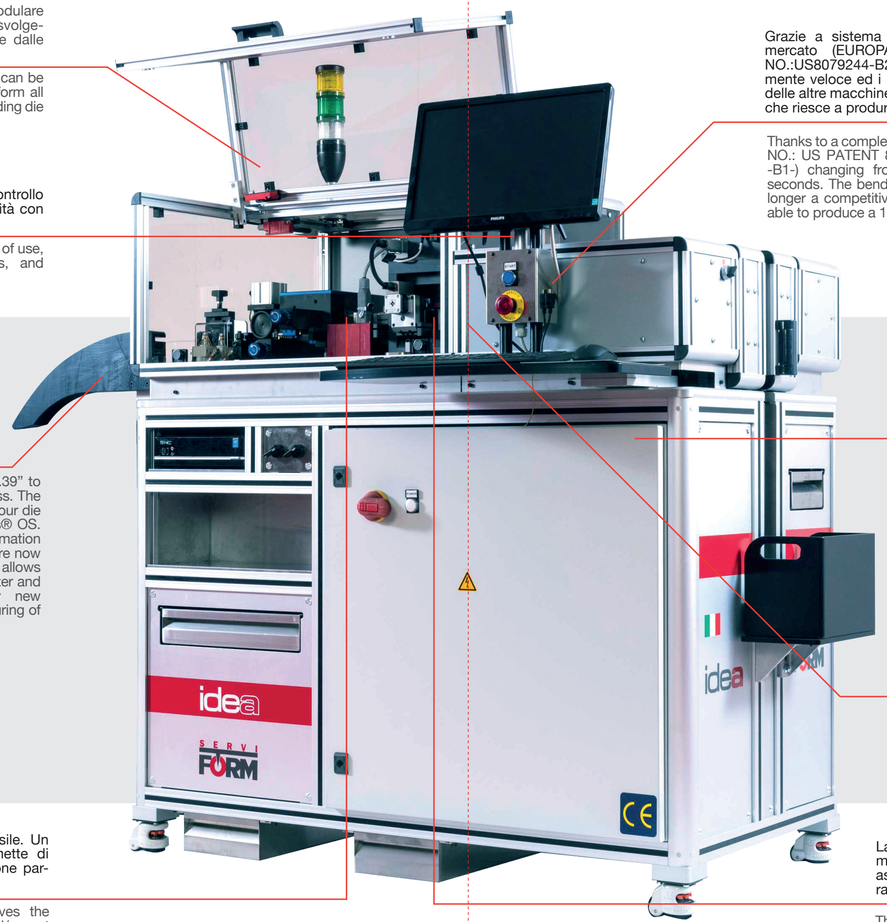
Lavora filetti in altezza da 10 mm a 32 mm e in spessore di 1.5, 2, 3 e 4 Punti. Come sulle altre macchine del sistema SDDS anche per IdeA la gestione delle informazioni provenienti dal CAD viene svolta da un nuovo software basato su Windows appositamente sviluppato per i fustellifici di alta gamma.

IdeA bends and processes still rule from 0.39" to 1.25" high and 1.5, 2, 3 and 4 pt in thickness. The IdeA comes with the latest development of our die preparation software based upon Windows® OS. The PC's only purpose is to transfer information from the graphic file. All machine controls are now managed by industrial PLCs. IdeA software allows the operator to select and process dies faster and in a more efficient way. A radically new user-friendly interface makes the manufacturing of dies easier than ever. User friendly.

04

La pressa lavora con cartucce multiutensile. Un set completo di cartucce speciali permette di produrre filetto perforatore e taglio/cordone partendo da normale filetto da taglio.

A wide variety of special cartridges gives the operator the ability to produce perf and/or cut crease rule out of standard cutting rule.



05

Grazie a sistema di piega completamente originale e unico sul mercato (EUROPA BREVETTO N°:EP1998909-B1-;USA:PATENT NO.:US8079244-B2-), il cambio da un pointage all'altro è estremamente veloce ed i limiti di piega sono sensibilmente inferiori a quelli delle altre macchine sul mercato. IdeA è l'unica macchina sul mercato che riesce a produrre raggi di piega da 1 mm su filetto 2Pt.

Thanks to a completely new developed bending system (USA: PATENT NO.: US PATENT 8079244-B2-;EUROPA BREVETTO N°:EP1998909 -B1-) changing from one pointage to another takes a matter of seconds. The bending limits of machines sold in the past are just no longer a competitive option. IdeA is the only machine on the market able to produce a 1mm radius on 2Pt rule.

06

Idea può essere equipaggiata con un migliorato gruppo di brocciatura in linea. Con il nuovo gruppo la brocciatura è più veloce, assolutamente pulita e priva di bava. La posizione dell'utensile può venire regolata via software e la profondità della brocciatura può venir regolata facilmente.

IdeA is equipped with a completely redesigned dual operation in-line broaching unit. Now broaching is faster, cleaner and burr free. The broaching tool can easily be adjusted through the software interface and the broaching depth can be changed without any problem.

07

Un rivoluzionario gruppo tacche permette di ottenere lavorazioni geometricamente ineccepibili ed uniformi in linea con le altre lavorazioni. Quattro mandrini elettrici equipaggiati con i nuovi utensili per tacche Ultranick sono pilotati dal software macchina.

A revolutionary grinding unit for nicks produces perfect geometric & uniform nicks all in a straight line process. Four electric spindles equipped with the new Ultranick nicking wheels are driven by the machine controlled software.

08

La posizione delle tacche viene importata direttamente dal file CAD, mentre un potente sistema di aspirazione garantisce che le operazioni di fresatura siano assolutamente pulite.

The position of the nicks are automatically imported from the CAD drawing. A powerful vacuum suction system guarantees a clean operation.